

## EUROPÄISCHER BERICHT Nr. RA15-0121 ZUR KLASSIFIZIERUNG DES BRANDVERHALTENS GEMÄSS DER EUROPÄISCHEN NORM NF EN 13501-1+A1:2013

Meldung bei der Europäischen Kommission durch den französischen Staat unter der Nr. 0679.  
Seule la version française fait foi  
Allein die französische Fassung ist verbindlich

### Produktnorm

**NF EN 1013+A1:2014** "Lichtdurchlässige, einschalige profilierte Platten aus Kunststoff für Innen- und Außenanwendungen an Dächern, Wänden und Decken — Anforderungen und Prüfverfahren"

<b>Antragsteller:</b>	<b>RENOLIT ONDEX Avenue de Tavaux 21800 CHEVIGNY-SAINT-SAUVEUR FRANKREICH</b>
<b>Handelsmarke(n):</b>	<b>RENOLIT ONDEX PVC NP – OPAQUE</b>
<b>Produktionsstätte(n):</b>	<b>RENOLIT ONDEX Avenue de Tavaux 21800 CHEVIGNY-SAINT-SAUVEUR FRANKREICH</b>
<b>Kurzbeschreibung:</b>	<b>Lichtdurchlässige, einschalige profilierte Kunststoffplatten (genaue Beschreibung in Absatz 2)</b>
<b>Berichtsdatum:</b>	<b>13. Dezember 2016</b>

Dieser Klassifizierungsbericht bescheinigt ausschließlich die Eigenschaften der geprüften Probe und lässt keine Rückschlüsse auf ähnliche Produkte zu. Insofern kommt er keiner Produktzertifizierung im Sinne der Artikel L 115-27 bis L 115-33 und R 115-1 bis R 115-3 des Verbraucherschutzgesetzes gleich.

Sollte der vorliegende Bericht auf elektronischem Wege und/oder auf einem elektronischen Datenträger in Umlauf gebracht werden, hat im Streitfall nur der auf Papier erstellte Bericht mit Unterschrift des CSTB Gültigkeit.

Dieser Klassifizierungsbericht darf nur nach Form und Inhalt unverändert vervielfältigt werden.

Er umfasst 6 Seiten.

### Modifikation des Anwendungsbereichs.

**Das Dokument RA15-0121 vom 13. Dezember 2016 ersetzt das Dokument RA15-0121 vom 2. Juni 2015.**

## **1. Einführung**

Dieser Klassifizierungsbericht definiert die Klassifizierung, die dem/den zuvor erwähnten Produkt(en) in Übereinstimmung mit den in NF EN 13501-1+A1:2013 angegebenen Verfahren zugewiesen wird.

## **2. Produktbeschreibung**

Lichtdurchlässige, einschalige profilierte Kunststoffplatten.

Flache, starre Platten aus einer weichmacherfreien extrudierten, UV-beständigen Kunststoffmischung aus Polyvinylchlorid und Füllstoffen. Die Platten werden mineralisch oder organisch durchgefärbt.

Vorgestellte nominale Oberflächenmassen: 1,1 und 2,9 kg/m<sup>2</sup>.

Vorgestellte nominale Stärken: 0,6 und 1,7 mm.

Aussehen: undurchsichtig.

Vorgestellte Farben: grau.

### 3. Prüfberichte und -ergebnisse, die der Klassifizierung zugrunde liegen

#### 3.1 Prüfberichte

Name des Labors	Name des Antragstellers	Identifizierung der Prüfung	Nr. des Prüfberichts	Prüfverfahren
<b>CSTB</b>	<b>RENOLIT ONDEX Avenue de Tavaux 21800 CHEVIGNY-SAINT-SAUVEUR FRANKREICH</b>	<b>ES541140685</b>	RA15-0121	NF EN ISO 11925-2:2013 NF EN 13823+A1:2014

#### 3.2 Prüfergebnisse

Prüfverfahren	Produkt	Anzahl Prüfungen	Parameter	Ergebnisse
				Parameter Konformität
NF EN ISO 11925-2 Oberflächenangriff bei 30 Sekunden Exposition	RENOLIT ONDEX PVC NP - OPAQUE Dicke 0,6 mm	6	Fs > 150 mm Filterpapier	Nicht erfüllt Nicht entflammt
NF EN ISO 11925-2 Oberflächenangriff bei 30 Sekunden Exposition	RENOLIT ONDEX PVC NP - OPAQUE Dicke 1,7 mm	6	Fs > 150 mm Filterpapier	Nicht erfüllt Nicht entflammt
NF EN ISO 11925-2 Oberflächenangriff bei 30 Sekunden Exposition	RENOLIT ONDEX PVC NP - OPAQUE Dicke 0,6 mm	6	Fs > 150 mm Filterpapier	Nicht erfüllt Nicht entflammt
NF EN ISO 11925-2 Angriff an den Rändern bei 30 Sekunden Exposition	RENOLIT ONDEX PVC NP - OPAQUE Dicke 1,7 mm	6	Fs > 150 mm Filterpapier	Nicht erfüllt Nicht entflammt

**3.2 Prüfergebnisse (Fortsetzung)**

Prüfverfahren	Produkt	Anzahl Prüfungen	Parameter	Ergebnisse	
				Kontinuierliche Parameter Durchschnittswerte	Konformität Parameter
NF EN 13823+A1	RENOLIT ONDEX PVC NP - OPAQUE Dicke 0,6 mm	3	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s)	<b>0,0</b>	-
			FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s)	<b>0,0</b>	-
			LFS	-	<b>Nicht erfüllt</b>
			THR <sub>600s</sub> (MJ)	<b>0,6</b>	-
			SMOGRA(m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> )	<b>0,0</b>	-
			TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> )	<b>18,8</b>	-
			Brennendes Abtropfen oder Abfallen	-	<b>Keine</b>
NF EN 13823+A1	RENOLIT ONDEX PVC NP - OPAQUE Dicke 1,7 mm	3	FIGRA <sub>0,2MJ</sub> (W/s)	<b>0,0</b>	-
			FIGRA <sub>0,4MJ</sub> (W/s)	<b>0,0</b>	-
			LFS	-	<b>Nicht erfüllt</b>
			THR <sub>600s</sub> (MJ)	<b>0,7</b>	-
			SMOGRA(m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> )	<b>0,0</b>	-
			TSP <sub>600s</sub> (m <sup>2</sup> )	<b>26,6</b>	-
			Brennendes Abtropfen oder Abfallen	-	<b>Keine</b>

(-) bedeutet: nicht anwendbar

## 4. KLASSIFIZIERUNG UND ANWENDUNGSBEREICH

### 4.1 Referenz der Klassifizierung

Die Klassifizierung wurde in Übereinstimmung mit den Abschnitten 11.6, 11.9.2 und 11.10.1 der Norm NF EN 13501-1+A1:2013 durchgeführt.

### 4.2 Klassifizierung

Brandverhalten		Rauchbildung		Brennendes Abtropfen oder Abfallen
<b>B</b>	-	<b>s1</b>	,	<b>d0</b>

**Klassifizierung: B - s1, d0**

### 4.3 Anwendungsbereich

Die Klassifizierung gilt für die folgenden Produktparameter:

- Das in Absatz 2 beschriebene Produkt.
- Eine Produktreihe mit Nominaldicken zwischen 0,6 und 1,7 mm.
- Eine Produktreihe mit nominaler Oberflächenmasse von 1,1 bis 2,9 kg/m<sup>2</sup>.
- Unterschiedliche Farbtöne.
- Aussehen: undurchsichtig.

Die Klassifizierung gilt für die folgenden Endanwendungsbedingungen:

- Ohne Substrat oder bei jedem Substrat der Klasse A1 oder A2-s1,d0 mit einer Dichte von  $\geq 652 \text{ kg/m}^3$ .
- Mit einem Luftzwischenraum von mindestens 200 mm.

## 5. Einschränkungen

Die vorliegende Klassifizierungsunterlage ist keine Genehmigung oder Zertifizierung einer Produktkategorie.

Die dem Produkt in folgendem Bericht zugeordnete Klassifizierung ist für eine Leistungserklärung des Herstellers im Rahmen eines Konformitätsnachweises des Systems 3 sowie für die CE-Kennzeichnung im Sinne der Europäischen Bauprodukteverordnung (Verordnung EU Nr. 305/2011) geeignet.

Die vom Hersteller abgegebene Erklärung wurde archiviert. Hierin wird bestätigt, dass die Produktentwicklung im Hinblick auf den Erhalt der Klassifizierung kein spezifisches Verfahren, keine spezifische Vorkehrung und keinen spezifischen Verfahrensschritt (kein Hinzufügen von Feuerschutzmitteln, keine Beschränkung organischer Materialien und kein Hinzufügen von Füllstoffen) zur Verbesserung der Feuerbeständigkeit erfordert. Der Hersteller kam infolgedessen zu dem Schluss, dass der Konformitätsnachweis von System 3 angemessen ist.

Aus diesem Grund hat das Prüflabor bei der Probenentnahme des Prüfprodukts keine Rolle gespielt; dennoch bewahrt es die entsprechenden, vom Lieferanten bereitgestellten Referenzen auf, um die Rückverfolgbarkeit der Prüfproben zu gewährleisten.

Champs-sur-Marne, am 13. Dezember 2016

**Der für die Prüfung  
verantwortliche Techniker**

**Benoit FOREST**

**Der Leiter der Geschäfts  
Reaktion auf Feuer**

**Martial BONHOMME**

.....ENDE DES KLASSIFIZIERUNGSBERICHTS